

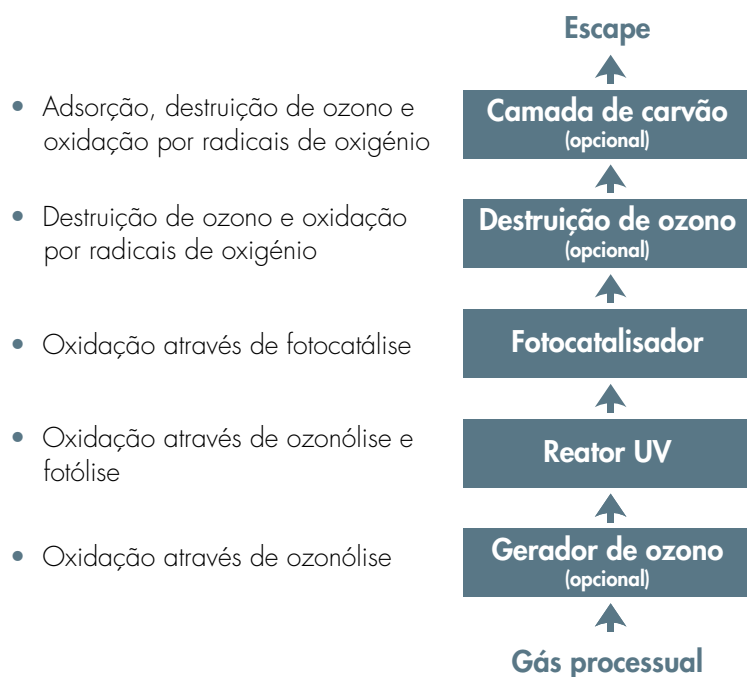
O sistema ColdOx™ é uma solução industrial de redução de emissões de COV e odores para clientes do setor alimentar, processamento de águas residuais e gestão de resíduos sólidos, biogás, matadouros e outros processos industriais que geram emissões em suspensão de COV e odores.

O ColdOx™ oxida os COV e elimina odores recorrendo a UV de alta intensidade, excesso de ozono e oxidação fotoquímica suportada por catalisadores para fins específicos. Normalmente, permite obter uma redução de odores superior a 90% a temperaturas ambiente, com requisitos mínimos em termos de energia e a mínima emissão de ozono.

O reator ColdOx™ pode ser fornecido como equipamento independente ou com carvão ativo, adaptando-se tanto a instalações no exterior como no interior. As fases do sistema para eliminação de amoníaco e H2S também são utilizadas frequentemente em conjunto com o reator ColdOx™, caso os níveis de entrada destas substâncias sejam elevados.

O reator ColdOx™ é fornecido com um sistema de controlo do tipo "plug and play" com cabos pré-fabricados, o que permite reduzir ao mínimo as cablagens no local, para além de ter funções de segurança redobradas para garantir um funcionamento completamente seguro.

A Centriair disponibiliza manutenção preventiva, com monitorização remota e intervenção no local para todas as instalações feitas pela empresa.



- Adsorção, destruição de ozono e oxidação por radicais de oxigénio
- Destruição de ozono e oxidação por radicais de oxigénio
- Oxidação através de fotocatalise
- Oxidação através de ozonólise e fotólise
- Oxidação através de ozonólise

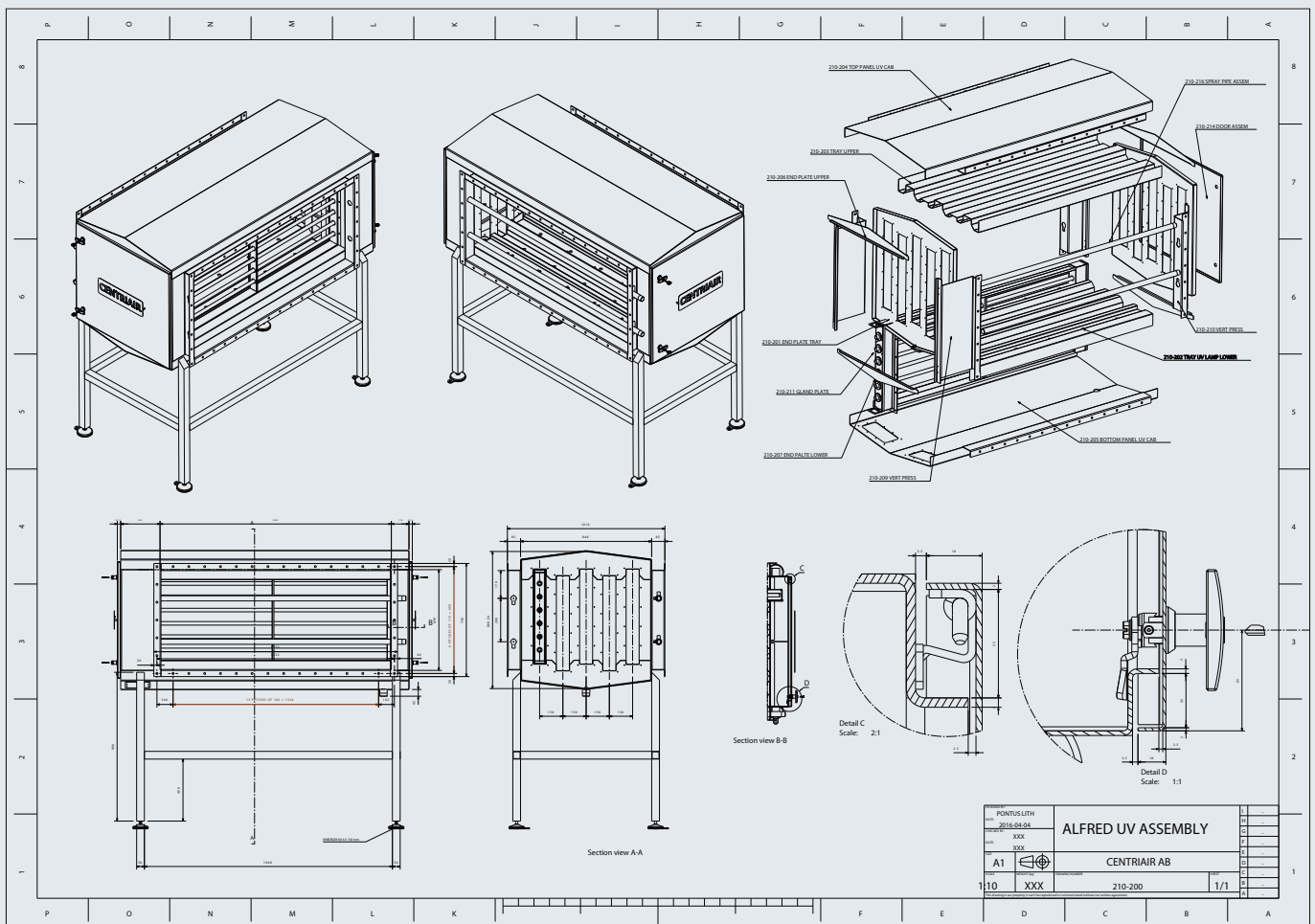


### Vantagens principais:

- Elevado desempenho em termos de odores
- Baixo custo de manutenção
- Baixo consumo de energia
- Manutenção reduzida (normalmente, limitada a uma vez por ano)
- Instalação compacta
- Pouco ou nenhum consumo de água
- Solução flexível e modular

## Dados técnicos do reator UV ColdOx™

Aplicação:	Solução industrial de redução de emissões de COV e odores para clientes do setor alimentar, processamento de águas residuais, estações de bombeamento, gestão de resíduos sólidos, biogás, matadouros e outros processos industriais que gerem emissões em suspensão de COV e odores.
Desempenho:	~90% de remoção de odores/ ~60% de remoção de COV
Queda de pressão:	< 100 Pa
Peso:	Peso total de 370 kg
Flanges de ligação:	Flange a direito de 800 mm de diâmetro
Dimensões UV:	1850 x 2100 x 682 mm
Fluxo de gás do processo:	10 000 m <sup>3</sup> /h
Ligação elétrica:	380-400 V/3-ph+neutro/50 Hz ou 480 V/3-ph+neutro/60 Hz
Potência instalada:	4,6 kW (valor normal)
Material:	Aço inoxidável AISI 304 ou 316
Água de lavagem:	~10 litros por dia
Horas de funcionamento da lâmpada:	10 000-16 000, consoante o tipo de lâmpada



PONTUS LETH		ALFRED UV ASSEMBLY	
DATE	2016-04-04		
DESIGN	XXX		
DRAWN	XXX		
A1		CENTRIAIR AB	
1/10	XXX	210-200	1/1