

centriair



Control sostenible de emisiones

Quiénes somos:

Scandinavian Centriair AB es una empresa sueca con larga experiencia en el tratamiento de aire industrial. Nuestro trabajo se enfoca en la reducción de olores y en la recuperación energética. Ofrecemos nuestros servicios a industrias de procesado de alimentos, gestión de residuos, aguas residuales y biogás.

Por qué elegirnos:

Nos hemos especializado en una serie de procesos para los que tenemos soluciones perfectamente adaptadas y una amplia experiencia. Ofrecemos una solución integral para las industrias mencionadas, incluyendo asistencia y mantenimiento. La fabricación de los productos se lleva a cabo por una selección de proveedores altamente cualificados, mientras que la instalación y puesta en marcha son realizadas por empleados y colaboradores con gran experiencia. Gracias a nuestro equipo de investigación, logramos un rendimiento superior y poseemos un historial intachable en dichas industrias por lo que disfrutamos de una posición sólida en el mercado.

En Centriair desarrollamos, con eficiencia energética, soluciones exclusivas para la eliminación de partículas, COV (Compuestos Orgánicos Volátiles) y olores resultantes de los procesos industriales.

ColdOx™

Oxidación de los VOC mediante el uso de rayos UV de alta intensidad, acumulación de ozono y oxidación fotoquímica realizada por catalizadores con finalidad específica. Índices de oxidación de hasta el 98% a temperatura ambiente con requisitos energéticos y emisiones de ozono mínimos.

- Adsorción, destrucción de ozono y oxidación mediante radicales de oxígeno (opcional)
- Destrucción de ozono y oxidación mediante radicales de oxígeno
- Oxidación mediante fotocátalisis
- Oxidación mediante ozonólisis y fotocátalisis
- Oxidación mediante ozonólisis (opcional)



CentrOx™

CentrOx™ – combina una separación centrífuga avanzada con el sistema ColdOx™ en los casos donde las partículas en forma de gota están presentes en el flujo de gas. La centrifugadora elimina las partículas utilizando una pila de discos rotativos, lo que proporciona una alta eficacia utilizando una unidad compacta que requiere poco mantenimiento.

A lo largo de varios años, hemos ido desarrollando los sistemas ColdOx™ y CentrOx™ junto con la ayuda de clientes y el Instituto Real de Tecnología de Estocolmo (KTH), resultando en varias innovaciones patentables.

Productos

Centrifugadoras



Lina



Petra



Olga

UV



Sigurd



Alfred

Filtros de carbón activo



Anna



Frida



Magnus

Filtro de hierro catalítico



Depurador



Referencias

Centriair es una industria líder en el ámbito del tratamiento de aire industrial. La empresa dispone de una amplia base de referencia con una vasta variedad de aplicaciones para las industrias de alimentación, residuos y biogás en Europa, Asia, Medio Oriente y América.

Trabajamos con varias empresas líderes a nivel mundial relacionadas con el procesamiento de alimentos y la gestión de residuos.

En Centriair hemos completado con éxito múltiples proyectos para empresas líderes de Escandinavia y Reino Unido en el tratamiento de residuos.

En cuanto a la industria alimentaria, nos enorgullecemos de la larga lista de proyectos completados para grandes empresas como Estrella, ADM, OLW, Kelloggs Pringles y muchos otros fabricantes de alimentos por toda Europa.

Centriair AB
Industrivägen 39, SE-433 61, Sävedalen
Suecia

E-mail: info@centriair.com

Nº de teléfono: +46 31 26 35 00

www.centriair.com